

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO MODIFICATO CON RESINE IDROCARBONICHE

DESCRIZIONE

Tecsit Epobit è un rivestimento epossidico bicomponente, ad elevato contenuto solido, modificato con resine idrocarburiche esenti da catrame. Dotato di elevata resistenza anticorrosiva a secco e in immersione. Resiste a temperature superiori ai 100°C a secco, e a temperature superiori ai 50°C in immersione.

CAMPI DI IMPIEGO

- Trattamenti protettivi su superfici in calcestruzzo
- Trattamenti protettivi su superfici in metallo
- Protezione di serbatoi, tubazioni, paratoie immerse in acqua

VANTAGGI

- Semplice applicazione (rullo, pennello o sistema airless)
- Completa aderenza alla superficie
- Elevata resistenza anticorrosiva
- Resiste a temperature superiori ai 100°C (a secco)
- Resiste a temperature superiori ai 50°C (immersione)

DATI TECNICI

Rapporto di catalisi	Bicomponente
Rapporto di miscelazione	A + B = 5,6:1 del peso
Volume solido	90% ± 1%
VOC	140 g/l
Temperatura di applicazione	da +5°C a +40°C
Pot Life	3 h - 10°C 2 h - 20°C 0,5 h - 30°C

CONSUMO

0,2 - 0,3 kg/mq applicata in 1 strato.

Questo consumo è basato su una applicazione a rullo su una superficie liscia e in ottime condizioni. Fattori quali, una superficie estremamente porosa, temperature e metodi di applicazioni, possono alterare il consumo.

COLORI

Tecsit Epobit è disponibile in colore RAL.

CONFEZIONI

Tecsit Epobit è venduto in latte di metallo da 28 kg (25 kg + 3 kg)

CONSERVAZIONE

Il prodotto deve essere immagazzinato negli imballi originali, integri, chiusi e sigillati, in un luogo asciutto e fresco per massimo 12 mesi, a temperatura +5°C / +30°C. Fare riferimento anche alle raccomandazioni di immagazzinamento presenti sulla scheda di sicurezza e sull'etichetta presente sulla confezione.

APPLICAZIONE

• Preparazione del supporto

La preparazione accurata del supporto è essenziale per un ottimo risultato e una lunga durata. Il supporto necessita di essere pulito, asciutto e libero da ogni contaminazione che può in qualche modo intaccare l'adesione della membrana.

Se il supporto presenta vecchie verniciature verificare che siano in perfetta adesione, quindi irruvidire la superficie carteggiando con una spazzola metallica.

Se il supporto presenta ruggine superficiale, spazzolare la superficie in modo da eliminare eventuali residui che potrebbero intaccare l'adesione del primer.

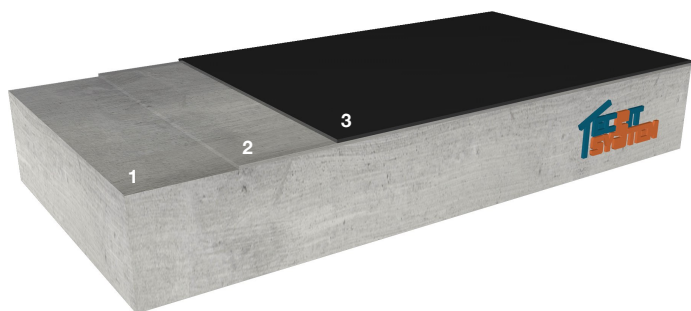
• Miscelazione

Mescolare il componente Tecsit Epobit parte **A** bene prima dell'uso, poi aggiungere il componente Tecsit Epobit parte **B** secondo il rapporto di miscelazione (5,6:1). I componenti **A** e **B** di Tecsit Epobit devono essere miscelati tramite un miscelatore meccanico a bassa velocità per 3-5 minuti.

ATTENZIONE: la miscelazione dei componenti deve essere effettuata molto accuratamente soprattutto sulle pareti e sul fondo del secchio fino a quando il composto non diventa completamente omogeneo.

• Applicazione finitura

Applicare Tecsit Epobit tramite rullo, pennello o sistema airless, fino a quando la superficie non è del tutto coperta.



Consumo teorico

1. Supporto	-
2. Tecsit Floor Fix 84	0,07 kg/mq
3. Tecsit Epobit (1°mano)	0,2 - 0,3 kg/mq

AVVERTENZE

- Non applicare il prodotto su superfici bagnate
- Il grado di umidità del supporto deve essere inferiore al 5%
- Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 5°C

MISURE DI SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.

Prodotto per **USO PROFESSIONALE**.

NOTE LEGALI

L'impiego corretto e riuscito dei nostri prodotti non può essere soggetto al nostro controllo. Pertanto ci assumiamo esclusivamente la garanzia riguardante la buona qualità dei nostri prodotti nell'ambito delle condizioni di vendita e di fornitura, ma non nell'ambito dei buoni risultati di lavorazione dei prodotti stessi.

Tutti i dati e le informazioni contenute nella presente scheda fanno riferimento allo stato attuale della tecnologia, pertanto ci riserviamo espressamente il diritto di apportarvi modifiche e adeguamenti che rispecchino tale sviluppo. I dati di consumo da noi menzionati devono essere considerati unicamente come valori medi di riferimento; sono possibili differenze in casi singoli che non possono essere da noi categoricamente escluse.

DATA DI AGGIORNAMENTO: 13/03/2019